



Flachglas

ASN: 31408

Beispiele



- Sauberes Fensterglas
- Drahtglas
- Windschutzscheiben
- Heck- und Seitenscheiben
- Trinkgläser, Haushaltsglas wie Glaskrüge, Glasschüsseln etc.
- Scheinwerfergläser
- Glasbausteine nur weiß, ohne Anhaftungen
- Isolierglas inkl. Randverbund

Keinesfalls



- Spiegelglas
- Glaskeramik (Feuerfest-Glas, Kochfelder)
- Kaminscheiben, stark gefärbte Gläser
 - zu *Bau-Restmassen*
- Keramik, Porzellan, Geschirr
 - zu *mineralischer Bauschutt*
- Halogenspots, Soffittenglas, Glühbirnen, Bleikristallglas
 - zu *Restabfall*
- Gummidichtungen
 - zu *Sperrmüll*
- Glasverpackungen (Flaschen) zu *Weiss- / Buntglas*
- Gasentladungslampen, Bildschirme
 - *der jeweiligen Abfallart zuordnen*

Achtung

- Klebstoffreste stören nicht!



**LAND
SALZBURG**

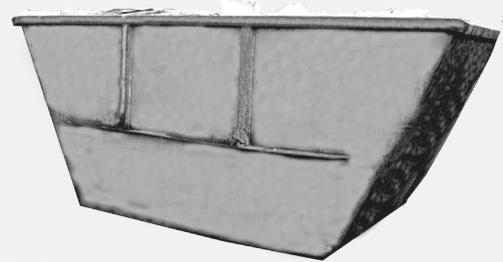
Weitere Informationen

Produktinformation

Flachglas ist scheibenförmiges Glas, das z.B. als Fenster- oder Automobilglas Verwendung findet. Die Erzeugung erfolgt im Floatprozess (Floatglas) oder Walzprozess (geprägtes Glas). Glas kann immer wieder recycelt werden. Gewöhnliches Gebrauchsglas (Kalk-Natron-Glas) besteht aus einem Netzgerüst von Silizium- und Natrium- bzw. Kalium- und Calciumoxid. Glas ist eine amorphe Substanz (unterkühlte Flüssigkeit), welche durch das Schmelzen von Sand entsteht. Die Schmelztemperatur spielt dabei eine wichtige Rolle.

ACHTUNG: Gefährlichster Störstoff, wegen höherer Schmelztemperatur, ist Glaskeramik (Ceran).

Empfohlenes Sammelgebilde



7 m³ Mulde

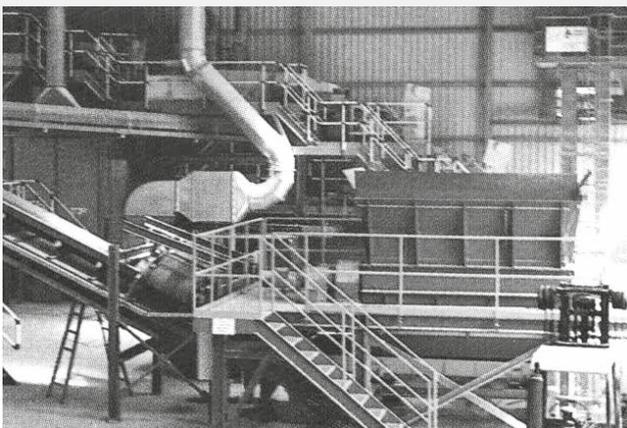
Verwertungskreislauf

Der **Reinheitsgrad** des Altglases ist entscheidend für die Qualität des Recyclats.

Nach Sorten getrenntes Flachglas wird vom Vorbrecher auf Handflächengröße **zerkleinert** und im Trennsieb (**grob und fein**) **getrennt**. Beim anschließenden Leseband werden per Hand größte Verunreinigungen und über starke Magneten Eisenteile ent-

fernt. Im Brecher-System erfolgt dann beim Flachglas die Abschlagung des Glases von der Folie, bzw. wird beim Drahtglas Glas und Draht getrennt.

Vollautomatische High - Tech Geräte arbeiten mit Laserlicht nach dem Prinzip der Lichtschranke. Nichttransparente Stoffe wie Keramik, Steingut etc. werden auf diese Weise identifiziert und per Druckluftimpuls ausgestoßen. Auch Fremdstoffe werden weitgehend sortenrein erfaßt und falls möglich dem **Stoffkreislauf rückgeführt**. Das fertige Recyclat gelangt dann in Vorratsboxen zur Zwischenlagerung und von hier aus wieder in die Glasproduktion.



Verwertungsprodukte: Flachglas, Behälterglas, Schmirgelpapier, Dämmwolle